СОРОКИН®
Инструмент с именем

ГАЙКОВЕРТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия 2
Комплект поставки 2
Основные технические характеристики 3
Устройство изделия 4
Подготовка к работе 10
Рекомендации по уходу и обслуживанию 12
Требования безопасности 14
Гарантийные обязательства 15
Отметка о продаже 16
Отметки о ремонте 17

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Пневматические ударные гайковерты предназначены для выполнения слесарно-монтажных работ с крепежом различного профиля в мастерских и автосервисах, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6 атм., и производительностью не ниже 200 л/мин.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Пневматический гайковерт . . . . . 1 шт.
2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации . . . . . 1 шт.
3. Упаковка изделия . . . . . 1 кор.

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

НАЗНАЧЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Срок хранения до ввода в эксплуатацию - 3 года
Срок службы инструмента - 3 года
Назначенный ресурс эксплуатации - 500 часов

ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТА, КРИТИЧЕСКОГО ОТКАЗА ИЛИ АВАРИИ

При возникновении инцидента или аварии следует незамедлительно остановить работу, обратиться в сервисную службу, действовать по указаниям службы сервиса, если таковые поступили, и не допускать нахождение людей в вблизи инструмента.

КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ

Предельное состояние изделия характеризуется недопустимыми повреждениями, предельным износом деталей и сборочных единиц, при которых становится небезопасной эксплуатация изделия, необходим капитальный ремонт.

К критериям предельных состояний относятся:

- начальная стадия нарушения цельности корпусных деталей;
- превышение предельно допустимых дефектов металла рамных деталей и сварных швов при сплошном контроле;
- изменение геометрических размеров и состояния поверхностей внутренних деталей, в том числе корпусных, влияющих на функционирование.

СВЕДЕНИЯ О КВАЛИФИКАЦИИ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА

Персонал, эксплуатирующий инструмент, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности. Организация обучения персонала правилам безопасности труда - по ГОСТ 12.0.004.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	2.58	2.59	2.60	2.68
Размер шпинделя, дюйм	1/2			1
Скорость холостого хода, об/мин	7000	7000	8000	3000
Max. крутящий момент, Н*м	680	680	695	2200
Номинальное давление, атм	6,2			7,8
Расход воздуха, л/мин	184	200	225	1130
Воздушный штуцер, дюйм	1/4	1/4	1/4	1/2
Вес нетто, кг	2,6	2,6	2,8	12
Вес брутто, кг	2,8	2,7	2,9	13
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	200x100x190	210x110x190	220x110x190	520x160x190

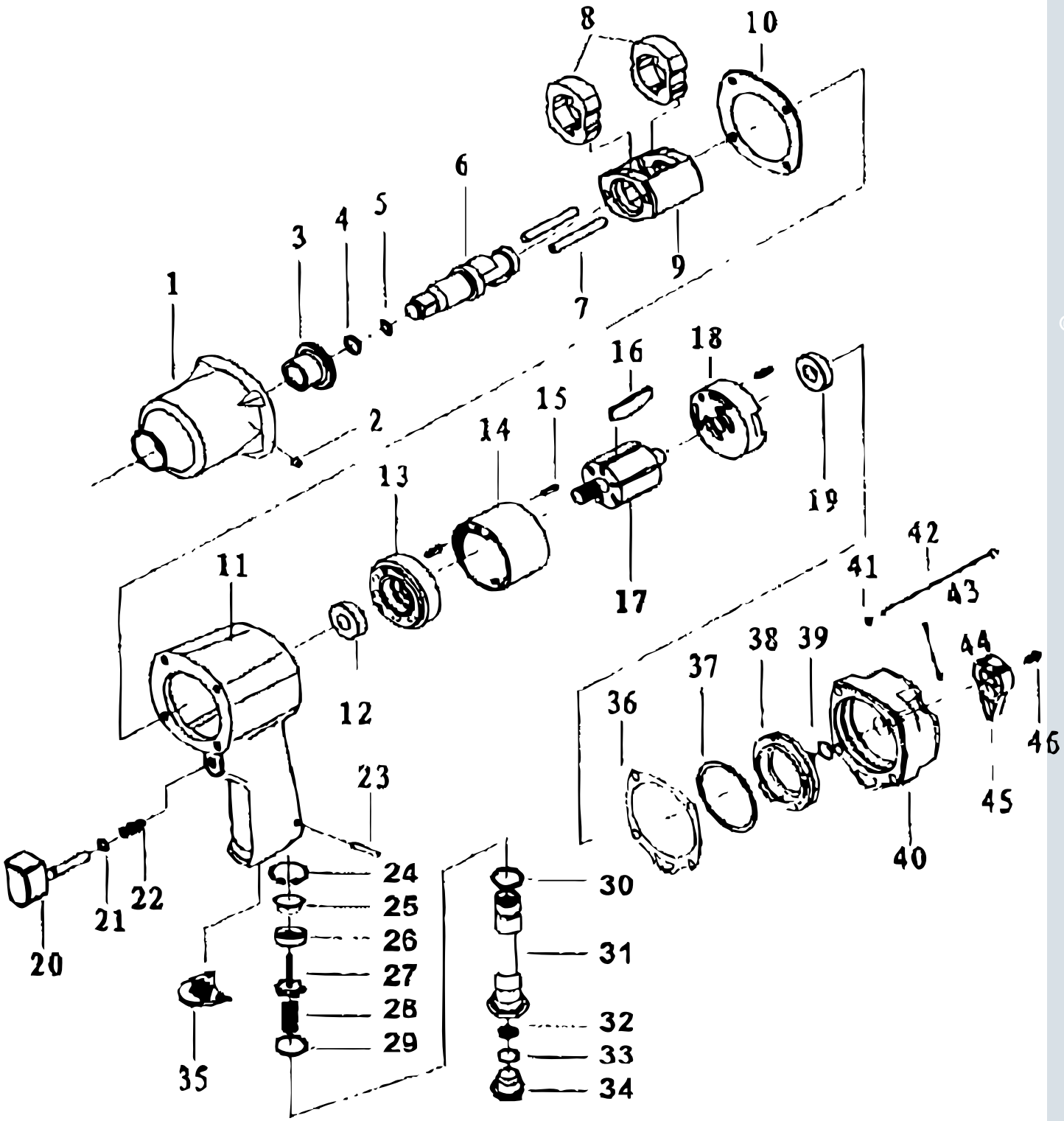

Рисунок 1 – Арт. 2.60

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№	Наименование	К-во
1	Стакан	1
2	Отверстие для смазки	1
3	Втулка	1
4	Стопорное кольцо	1
5	Уплотнительное кольцо (Ø 8x1,6)	1
6	Вал	1
7	Шпилька	2
8	Пневмоударник	2
9	Станина	1
10	Торцевая уплотнительная пластина	1
11	Корпус гайковерта	1
12	Передний подшипник ротора	1
13	Передняя крышка	1
14	Цилиндр	1
15	Штифт дроссельной заслонки	3
16	Лопасть ротора	6
17	Ротор	1
18	Задняя крышка	1
19	Задний подшипник ротора	1
20	Курок	1
21	Уплотнительное кольцо	1
22	Пружина	1
23	Штифт дроссельной заслонки (Ø 3x1,15)	1
24	Стопорное кольцо заднего подшипника ротора	1
25	Обратный клапан	1

№	Наименование	К-во
26	Седло клапана	1
27	Дроссельный вентиль	1
28	Пружина	1
29	Уплотнительное кольцо (Ø 14x3)	1
30	Уплотнительное кольцо	1
31	Воздушный фильтр в сборе	1
32	Винт	1
33	Корпусное кольцо	1
34	Разъем воздушного штуцера	1
35	Пятка	1
36	Концевая пластина	2
37	Уплотнительное кольцо (Ø 54x2)	1
38	Обратный клапан	1
39	Уплотнительное кольцо (Ø 11,5x1,8)	1
40	Задняя крышка	1
41	Шайба	4
42	Втулка MSX 100	4
43	Пружина	1
44	Стальной шарик	1
45	Регулятор	1
46	Винт	1

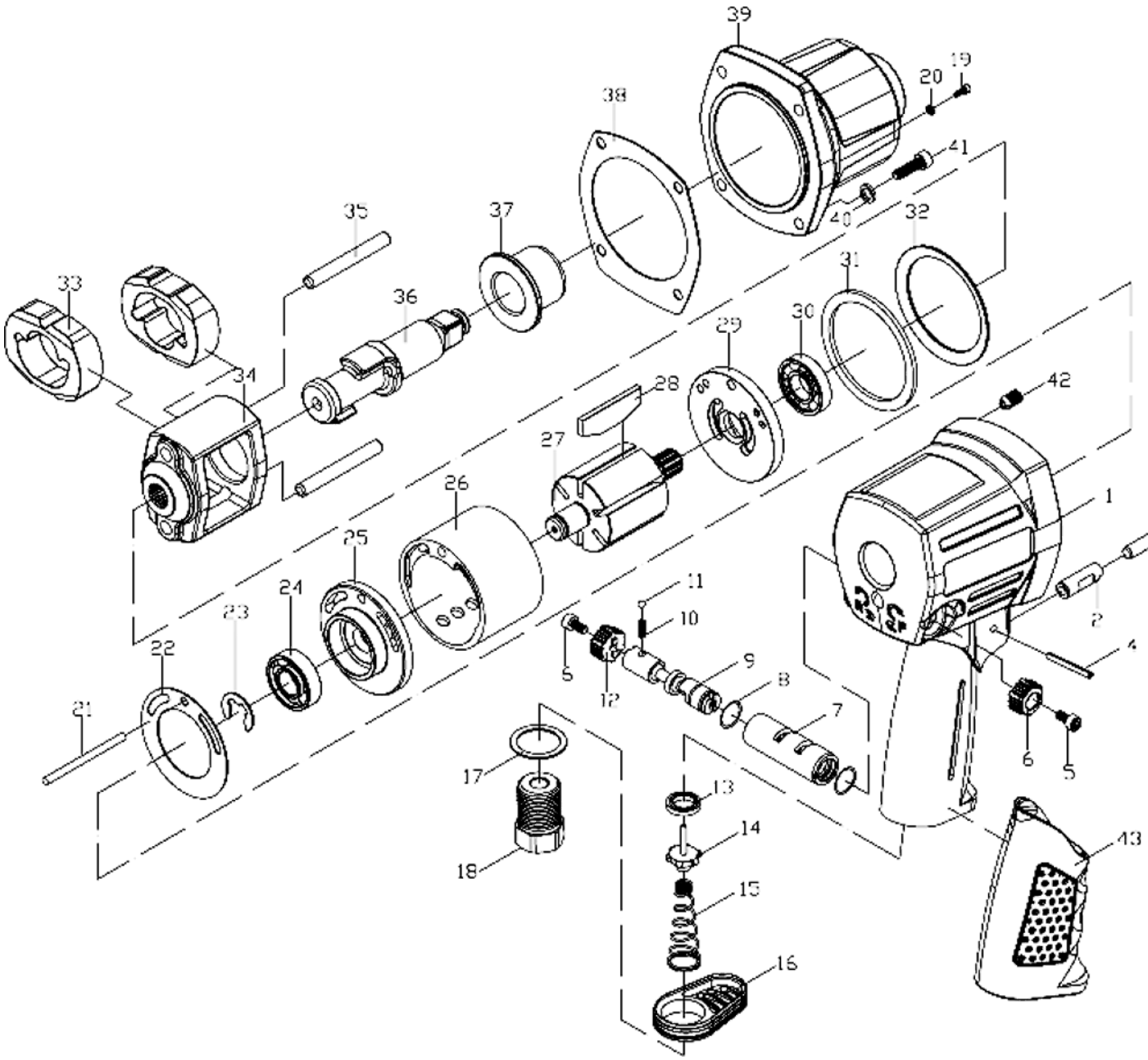

Рисунок 2 – Арт. 2.58, 2.59

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№	Наименование	К-во
1	Основной корпус	1
2	Втулка для курка	1
3	Курок	1
4	Ось курка	1
5	Винт	2
6	Переключатель	1
7	Втулка клапана	1
8	Уплотнительное кольцо	2
9	Клапан	1
10	Пружина	1
11	Стальной шарик	1
12	Переключатель	1
13	Седло клапана	1
14	Дроссельный клапан	1
15	Пружина клапана	1
16	Отражатель	1
17	Шайба	1
18	Разъем воздушного штуцера	1
19	Винт	1
20	Уплотнительное кольцо	1
21	Штифт	1
22	Уплотнитель	1
23	Стопорное кольцо	1
24	Задний подшипник ротора	1
25	Задняя пластина	1
26	Цилиндр	1
27	Ротор	1
28	Лопасть ротора	6

№	Наименование	К-во
29	Передняя пластина	1
30	Подшипник	1
31	Шайба	1
32	Шайба	1
33	Пневмоударник	2
34	Станина	1
35	Штифт	2
36	Вал	1
37	Втулка вала	1
38	Уплотнитель	1
39	Стакан	1
40	Гровер	4
41	Винт	4
42	Винт установочный	4
43	Рукоятка	1

СДЕЛАНО В РОССИИ®

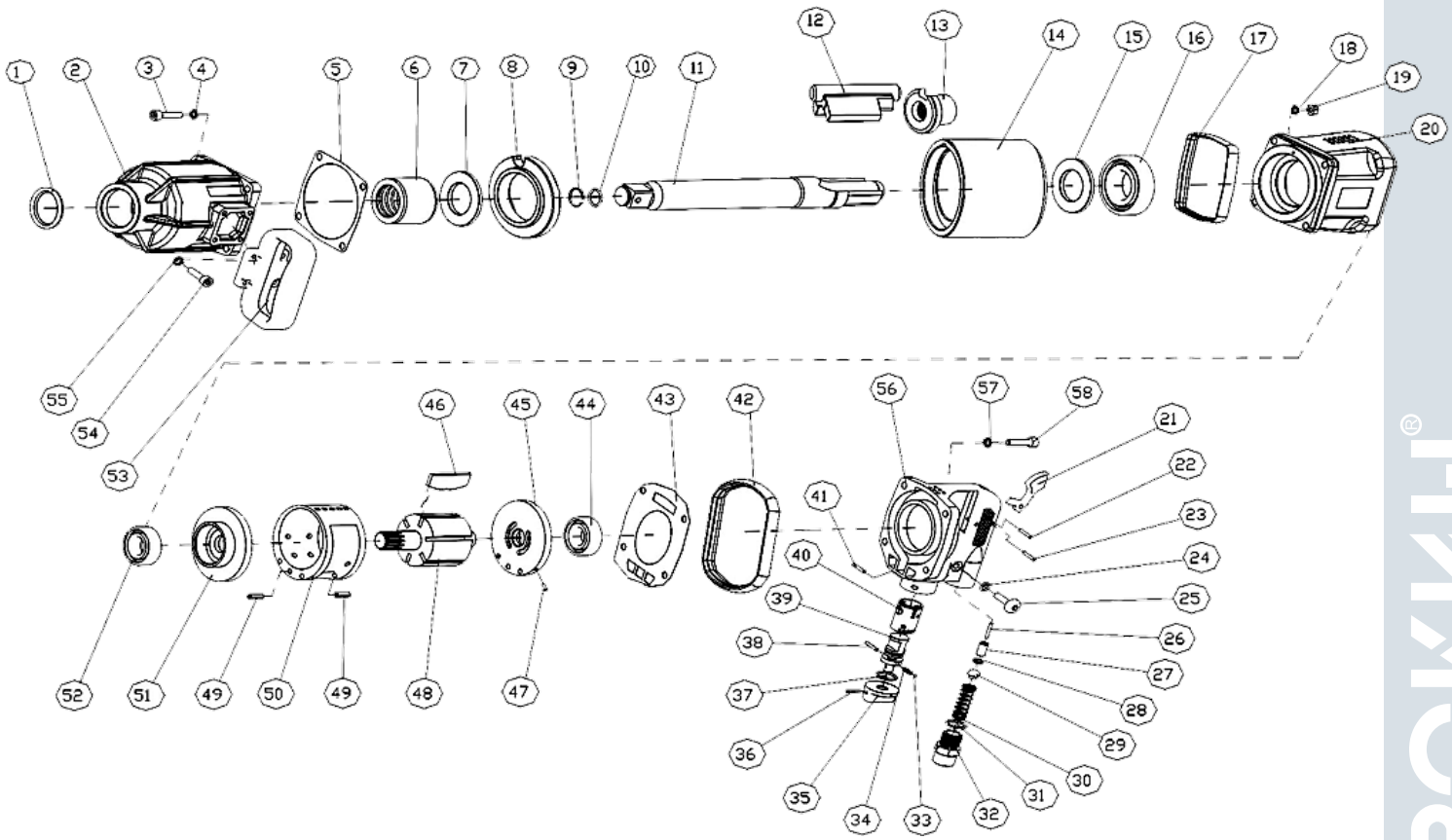

Рисунок 4 – Арт. 2.68

№	Наименование	К-во
1	Сальник	1
2	Стакан	1
3	Винт	4
4	Гровер	4
5	Передний уплотнитель стакана	1
6	Втулка	1
7	Шайба	1
8	Боковая крышка	1
9	Стопорное кольцо	1
10	Уплотнительное кольцо	1

№	Наименование	К-во
11	Удлиненный вал	1
12	Вал	1
13	Эксцентрик	1
14	Станина	1
15	Шайба	1
16	Шариковый подшипник	1
17	Передняя резиновая манжета	1
18	Пружинная шайба	4
19	Гайка	4
20	Кожух	1

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№	Наименование	К-во
21	Курок	1
22	Пружинный штифт	1
23	Штифт	1
24	Уплотнительное кольцо	1
25	Винт полости для смазки	1
26	Шток клапана	1
27	Стакан клапана	1
28	Клапан	1
29	Клапан дросселя	1
30	Пружина дросселя	1
31	Уплотнительное кольцо	1
32	Разъем воздушного штуцера	1
33	Стальной шарик	1
34	Пружина	1
35	Ручка регулятора	1
36	Пружинный штифт	1
37	Уплотнительное кольцо	1
38	Пружинный штифт	1
39	Регулятор	1
40	Гильза обратного клапана	1
41	Пружинный штифт	1
42	Задняя резиновая манжета	1
43	Уплотнительная прокладка	1
44	Шариковый подшипник	1
45	Задняя крышка	1
46	Лопасть ротора	6
47	Пружинный штифт	1
48	Ротор	1

№	Наименование	К-во
49	Пружинный штифт	2
50	Цилиндр	1
51	Передняя крышка	1
52	Шариковый подшипник	1
53	Рукоятка	1
54	Винт	1
55	Пружинная шайба	1
56	Корпус с рукояткой	1
57	Пружинная шайба	4
58	Крепежный винт	4

СЕВЕРКИН®

Убедитесь в том, чтобы производительность компрессора соответствовала характеристикам используемого пневмогайковерта.

Установите переключатель в положении «ВЫКЛ», когда производите подключение воздушной линии к пневмоинструменту.

При работе с инструментом обеспечьте номинальное давление воздуха 120 PSI (8,0 атм.) – для гайковерта со шпинделем 1'' и 90 PSI (6,2 атм.) – для гайковертов со шпинделем 1/2''+. Высокое рабочее давление и неочищенный воздух могут значительно сократить срок службы пневмоинструмента вследствие быстрого износа движущихся частей и привести к возникновению опасных ситуаций.

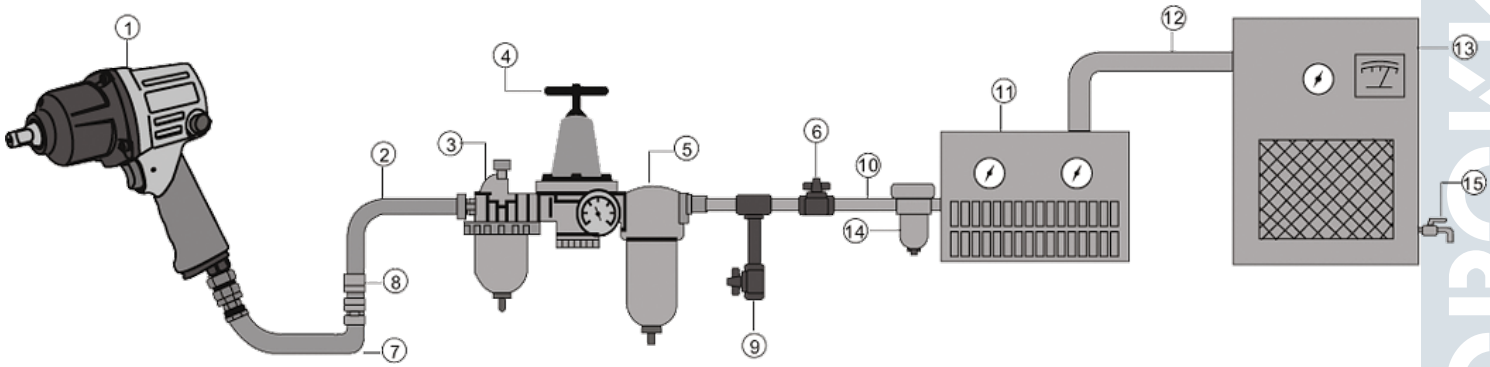

Рисунок 5 – Пневматическая схема подключения

1. Пневматический гайковерт
2. Воздушный шланг Ø 3/8''
3. Лубрикатор
4. Регулятор давления
5. Фильтр
6. Запорный клапан
7. Воздушный шланг со штуцером
8. Соединитель
9. Спускной клапан
10. Воздушный шланг Ø 1/2'' или более
11. Осушитель воздуха;
12. Воздушный шланг Ø 1'' или более
13. Компрессор
14. Автоматический спускной клапан
15. Спускной клапан ресивера

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Производите очистку воздушного фильтра каждую неделю. Рекомендованная схема подключения приведена на рис. 5.

Если общая длина пневматической линии превышает 8 метров, то давление на выходе из компрессора следует пропорционально увеличить, чтобы скомпенсировать потери воздуха на соединениях. Минимальный внутренний диаметр воздушной трубки -1/4 дюйма, а рекомендуемый – 3/8 дюйма позволяет использовать пневмоинструмент с максимальной эффективностью.

Храните пневматические шланги подальше от источников тепла, масла и острых предметов. Перед использованием проверьте пневматические шланги на износ и повреждения. Убедитесь в том, что все соединения надежно зафиксированы.

УКАЗАНИЯ ПО ВЫВОДУ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИИ

Хранение и транспортировка изделий осуществляется в соответствии с ГОСТ 23216-78 и ГОСТ 15150-69.

Транспортировка допускается любым видом крытого транспорта, обеспечивающим предохранение упакованных изделий от механических повреждений.

Хранение осуществляется в упаковке изготовителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от -50 до +65 °С.

Отработавшие свой срок службы изделия должны сдаваться в специализированные предприятия по их переработке. Возможна утилизация обычным способом.

1. Если на воздушной линии не установлен лубрикатор, то смазку пневмоинструмента необходимо проводить вручную через разъём для воздушного штуцера: добавьте несколько капель веретенного масла SAE 10, а затем запустите пневмогайковерт на некоторое время в работу. Запрещается использовать в качестве смазки масло с моющими присадками.
2. В случае непрерывной работы пневмогайковерта в течение 1 - 2 часов необходимо произвести смазку инструмента.
3. По окончании работы с пневмогайковертом отсоедините от него воздушный шланг и добавьте 4-5 капель веретенного масла SAE 10 в разъем для штуцера, а затем присоедините обратно воздушный шланг и запустите пневмоинструмент в работу на несколько секунд – эта операция поможет продлить рабочий ресурс пневмогайковерта.
4. Проводите очистку воздушного фильтра еженедельно.
5. Храните пневмоинструмент в сухом и чистом помещении.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Инструмент работает медленно или не работает	Грязь или песок попали в инструмент	Промойте инструмент компрессорным маслом или растворителем
	В инструменте отсутствует масло	Произведите смазку инструмента веретенным маслом SAE 10
	Низкое давление воздуха	Установите регулятор скорости на максимум
		Установите давление воздуха на выходе из компрессора равное 90 PSI (6,2 атм.)
	Утечка воздуха на магистрали	Устраните утечку

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
	Падение давления	Убедитесь в том, что вы используете пневмошланг соответствующего внутреннего диаметра. Чем длиннее магистраль, тем больше должен быть диаметр шланга
		Не используйте пневмошланги различного диаметра, соединенные между собой фитингами – это может вызвать дополнительное падение давления на магистрали и снизить мощность гайковерта
	Износ лопастей ротора	Замените лопасти ротора
	Влага попала в пневмоинструмент	Наличие влаги в ресивере: произведите его осушение (см. руководство к компрессору). Произведите смазку инструмента и дайте ему поработать до тех пор, пока влага полностью не выйдет. Затем снова добавьте масла в гайковерт и дайте ему поработать 2-3 секунды
Сильные вибрации и нагрев корпуса	Смазка пневмоинструмента выполнена неправильно	См. пункты 1-4 настоящего раздела

СОРОКИН® ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

1. Запрещается использовать пневмоинструмент в потенциально взрывоопасной среде.
2. Во время работы с пневмоинструментом всегда надевайте защитные очки и головные уборы, а также в случае необходимости используйте респиратор и перчатки.
3. При эксплуатации пневмоинструмента уровень шума может превышать допустимый (85 дБ), поэтому для защиты органов слуха используйте защитные наушники (беруши).
4. В целях обеспечения удобной и безопасной эксплуатации пневмогайковерта применяйте зажимы или тиски для фиксации деталей.
5. Надевайте специальную рабочую одежду.
6. Перед регулировкой или заменой сменных головок всегда отсоединяйте шланг подачи воздуха от пневмогайковерта.
7. При подключении воздушного шланга к пневмоинструменту убедитесь в том, что он находится в выключенном состоянии.
8. Отключайте воздушную линию от пневмоинструмента, если он не используется.
9. Не переносите пневмоинструмент за воздушный шланг.
10. Будьте внимательны при работе с пневмоинструментом – не оставляйте спутанные шланги на рабочей площадке – это может привести к несчастному случаю.
11. Запрещается вносить изменения в конструкцию устройства.

СОРОКИН® Инструмент с именем

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:
+7(495) 134-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: «_____» _____ 20 _____ г.

СОРОКИН® Инструмент с именем

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

СОРОКИН® Инструмент с именем

Произведено для
СОРОКИН®
Россия